

Determinare con esattezza lo spessore massimo che è possibile tagliare è un fattore importante nel processo di lavorazione della pietra. La tabella sottostante mette a disposizione una serie di valori utili per una prima stima sulla possibilità di taglio e sulle velocità di rotazione ideali per la lavorazione. La velocità di rotazione del disco dipende dal tipo di materiale, per i più rappresentativi vengono forniti i valori minimi e massimi ricavati dai cataloghi dei più importanti costruttori mondiali di dischi abrasivi.

Accurately determine the maximum thickness that can be cut is an important factor in the process of working stone. The table below provides a number of useful values for a first estimation on the possibility of cutting and rotation speed ideal for processing. The rotation speed of the disk depends on the type of materials, the most representative are provided the minimum and maximum values obtained from the catalogs of the most important manufacturers of abrasive discs.

Mandrino tipo	Dimensioni raccomandate Recommended dimensions					Coppia indicativamente necessaria Necessary torque [Nm]	Numero di giri consigliato Advised rpm				
	[Øf] Diam. flange	[Ød] Diam. disco	[Pt] Profondità di taglio	[V max] Velocità massima *	Marmi e Cemento Marble and concrete		Arenarie Sandstones	Graniti duri Hard granites	Graniti teneri Soft granites	Quarzo e porcellana Quartz and porcelain	
					40 – 50 m/sec		55 – 65 m/sec	25 – 30 m/sec	32 – 40 m/sec	27 – 32 m/sec	
ME 74	140	450	150	4.800	10 – 12.5	1700/2100	2300/2800	1000/1300	1300/1700	1150/1350	
ME 90	187	600	200	4.800	18 – 20	1300/1600	1750/2050	800/950	1000/1300	860/1020	
ME 105	215	750	260	4.300	40 – 50	1000/1300	1400/1650	640/750	815/1000	690/820	
ME 125	248	900	320	3.800	110 – 130	850/1050	1150/1400	530/640	680/850	580/690	
ME 145	284	1.100	400	3.800	200 – 230	700/870	950/1150	440/520	550/700	470/560	

* La velocità massima indicata si può raggiungere alimentando il motore tramite inverter. I parametri di configurazione dipendono dal tipo di motore.
* Maximum speed can be achieved feeding motor through frequency converter. Parameters must be set up accordingly to the motors.

La profondità di taglio (Pt) può essere velocemente calcolata applicando questa semplice regola:

Cutting depth (Pt) can be easily estimated applying this simple rule:

$$Pt_{[mm]} = \frac{\Delta d_{[mm]} - \Delta f_{[mm]}}{2} - \Delta_{[mm]}$$

Dove:

Where:

- Pt è la profondità di taglio utile
- Ød è il diametro del disco
- Øf è il diametro delle flange

- Pt is the available cutting depth
- Ød is the diameter of the blade
- Øf is the diameter of the flanges

Δ è lo spazio di sicurezza affinché le flange non entrino in contatto con il materiale da lavorare, possiamo ritenere adeguato lo spazio di circa 5 mm.

Δ is the area of security so that the flanges do not come into contact with the material to be processed, we can assume adequate space of about 5mm.

Formule utili / Useful formulas

$$V_{[m/sec]} = \frac{\pi * \Delta d_{[mm]} * n_{[rpm]}}{60.000}$$

$$n_{[rpm]} = \frac{60.000 * v_{[m/sec]}}{\pi * \Delta d_{[mm]}}$$

Dove:

n_[rpm] è la velocità di rotazione
v_[m/sec] è la velocità periferica dei dischi

Where:

n_[rpm] is the rotational speed
v_[m/sec] is the peripheral speed of blades

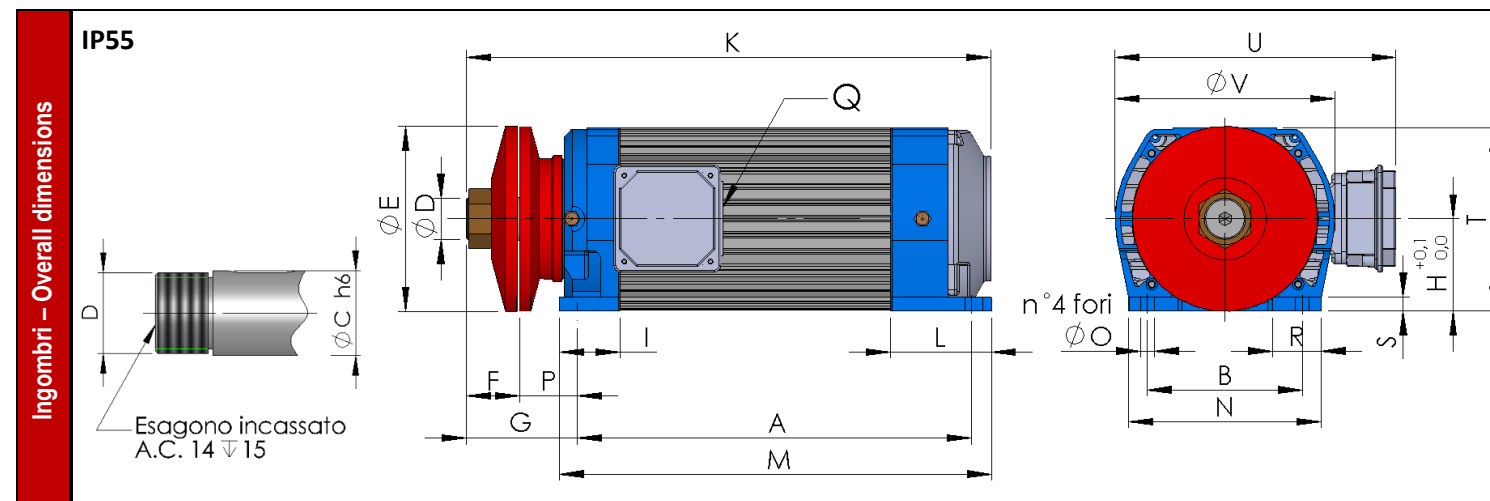


Si raccomanda l'impiego di carter di protezione adeguati. Non è consentito superare la velocità di rotazione indicata sul disco abrasivo

We recommend the use of appropriate personal protective casing. Is not allowed to exceed the speed of rotation shown on the abrasive disc

Motore elettrici – Electric motors ME

VEM



Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	K	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
ME 74 A	335	130	30	M30	140	52	102	76	453	49	109	365	172	14	50	1/2"	50	12	150	231	193
ME 74 B C	400	130	30	M30	140	52	102	76	518	49	109	430	172	14	50	1/2"	50	12	150	231	193
ME 74 D	460	130	30	M30	140	52	102	76	578	49	109	490	172	14	50	1/2"	50	12	150	231	193
ME 74 E	525	130	30	M30	140	52	102	76	643	49	109	555	172	14	50	1/2"	50	12	150	231	193
ME 90 A B C	460	160	50	M48	187	58	119	95	594	65	113	493	205	14	61	3/4"	57	13	188	302	236
ME 90 L	500	160	50	M48	187	58	119	95	634	65	113	533	205	14	61	3/4"	57	13	188	302	236
ME 105 A B C D	525	180	50	M48	215	62	129	107	677	64	100	569	224	16	67	3/4"	57	16	213	331	263
ME 105 L	625	180	50	M48	215	62	129	107	777	64	100	669	224	16	67	3/4"	57	16	213	331	263
ME 125 A B C D	534	220	60	M56	256	72	156	127	725	75	120	604	280	19	84	2x1"	80	20	253	397	320
ME 125 LA	654	220	60	M56	256	72	156	127	845	75	120	724	280	19	84	2x1"	80	20	253	397	320
ME 145 A B C	682	288	60	M56	284	70,4	141	145	848	116	133	737	374	20	70,6	2x1"	115	20	288	419	344
ME 145 L	802	288	60	M56	284	70,4	141	145	968	116	133	857	374	20	70,6	2x1"	115	20	288	419	344

Le caratteristiche e le dimensioni inserite nel presente catalogo sono indicative e suscettibili di variazioni – Verniciatura su richiesta. features and overall dimensions are subject to change – Painting by request.

Dati principali – Main Specification

Potenza	Power (min / max)	1.8 ÷ 55 kW
Coppia	Torque	~ 8 ÷ 300 Nm
Cambio utensile	Tool attachment	Flange
Lubrificazione	Lubrication	Grease
Tipo di unità	Motor unit	Induction
Raffreddamento	Cooling	Air
Cambio utensile	Tool change	Manual

Caratteristiche – Features

Ingombri ridotti, capacità di taglio ottimizzata, forma B3
Cuscinetti robusti per carichi elevati
Bassa inerzia
Sistema di isolamento "inverter duty"
Low shape, optimized for cutting depth, B3 version
Robust bearings for heavy load
Low inertia
Inverter duty insulation system

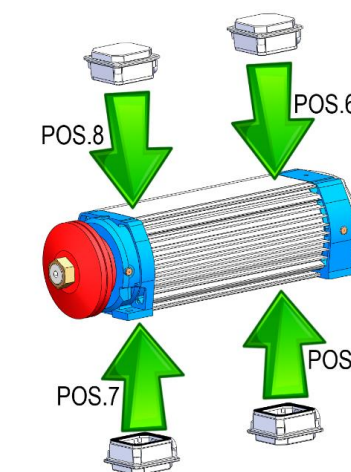
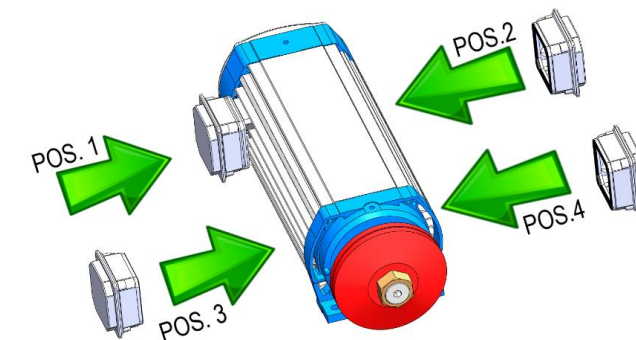
Option

Forma B14	Version B14
Con freno 24Vdc	With self brake 24Vdc
Custom design	



Typical application

Posizioni scatola morsetteria / Connection box position



Mandrino Spindle	Servizio / Service factor S1				Servizio / Service factor S6				Poli Poles	Peso [Kg]
	Power [kW]	Power [CV]	Current [Amp@400V]	Rpm nom	Power [kW]	Power [CV]	Current [Amp@400V]	Rpm nom		
ME 74 2A	2.4	3.2	5.2	2840	2.8	3.8	6.3	2825	2	30
ME 74 2B	3.3	4.5	7.3	2850	4	5.4	8.8	2840	2	35
ME 74 2C	4	5.5	8.9	2855	4.8	6.6	10.7	2845	2	38
ME 74 2D	4.8	6.5	10.5	2860	5.7	7.8	12.4	2850	2	43
ME 74 2E	5.9	8	12.7	2870	7	9.6	15	2860	2	44
ME 90 2A	5.5	7.5	11.5	2870	6.6	9	13.8	2850	2	56
ME 90 2B	7.4	10	15.2	2890	8.8	12	18.3	2870	2	63
ME 90 2C	9.2	12.5	19	2910	11	15	22.8	2895	2	70
ME 90 2L	11	15	23.5	2920	13.2	18	27.5	2900	2	76
ME 105 2A	11	15	21	2900	13.2	18	26	2880	2	108
ME 105 2B	12.8	17.5	25	2900	15.5	21	29.5	2885	2	114
ME 105 2C	14.7	20	28	2910	17.6	24	33.5	2890	2	117
ME 105 2D	18.4	25	34.8	2920	22	30	41.8	2900	2	118
ME 105 2L	22	30	41	2925	26.4	36	50	2900	2	140
ME 125 2A	18.4	25	34.6	2915	22	30	42.5	2905	2	148
ME 125 2B	22	30	41.5	2920	26.5	36	50	2910	2	161
ME 125 2C	25.7	35	48.6	2925	31	42	58.6	2910	2	170
ME 125 2D	29.4	40	56.5	2930	35.3	48	67	2915	2	180
ME 125 2L	36.7	50	69.5	2935	44	60	85	2920	2	215
ME 145 2A	36.8	50	68	2940	44.2	60	81.5	2920	2	220
ME 145 2B	44.2	60	82	2945	53	72	98	2930	2	235
ME 145 2C	55.2	75	100	2950	66.2	90	119	2935	2	245

ME 74 4A	1.8	2.5	4.8	1390	2.2	3	5.7	1370	4	31
ME 74 4B	2.2	3	5.7	1400	2.6	3.6	6.8	1380	4	36
ME 74 4D	3	4	7.5	1410	3.5	4.8	9	1390	4	40
ME 74 4E	4	5.5	10.3	1415	4.8	6.6	12.3	1390	4	45
ME 90 4A	4.4	6	9.3	1420	5.3	7.2	11.5	1405	4	64
ME 90 4B	5.9	8	13	1425	7.1	9.6	15.6	1410	4	67
ME 90 4C	7.4	10	16	1425	8.8	12	19.2	1410	4	70
ME 90 4L	9.2	12.5	19	1425	11	15	22.8	1410	4	80
ME 105 4A	7.4	10	16	1435	8.8	12	19.5	1415	4	100
ME 105 4B	9.2	12.5	19.4	1435	11	15	23.8	1415	4	108
ME 105 4C	11	15	23.4	1440	13.2	18	28.2	1420	4	116
ME 105 4D	14.7	20	31	1445	17.6	24	37	1425	4	119
ME 105 4L	18.4	25	38.8	1450	22	30	46	1435	4	143
ME 125 4A	14.7	20	31	1455	17.6	24	37.7	1435	4	150
ME 125 4B	18.4	25	38	1455	22	30	45.6	1435	4	160
ME 125 4C	22	30	46	1460	26.5	36	56	1445	4	172
ME 125 4D	25.7	35	52.5	1460	31	42	63.5	1450	4	182
ME 125 4L	29.4	40	62	1470	35.2	48	72.6	1460	4	224
ME 145 4A	25.8	35	51	1460	31	42	61.5	1445	4	250
ME 145 4B	29.4	40	58	1465	35.3	48	70	1450	4	260
ME 145 4C	36.8	50	72.4	1465	44.2	60	87	1450	4	270

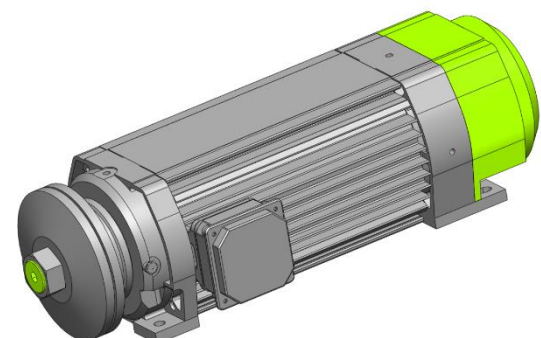
ME 105 6A	5.5	7.5	13.3	960	6.6	9	15.3	950	6	110
ME 105 6B	7.4	10	17.7	965	8.8	12	21	955	6	121
ME 105 6L	10	13.6	23	970	11.5	15.6	26.5	960	6	146
ME 125 6A	11	15	25	960	13.2	18	29.5	940	6	160
ME 125 6B	12.8	17.5	29	960	15.4	21	34	940	6	175
ME 125 6C	14.7	20	33	965	17.6	24	39.5	945	6	185
ME 125 6D	18.4	25	40	970	22	30	48.7	950	6	195
ME 125 6LA	22	30	47.5	975	26.5	36	58.2	955	6	215
ME 145 6A	18.4	25	39	965	22	30	46	955	6	260
ME 145 6B	22	30	46	965	26.5	36	54.7	960	6	270
ME 145 6C	29.4	40	60	970	36	48	72	960	6	285
ME 145 6L	33	45	68	970	40	54	81.5	960	6	305

Per potenze superiori, vedere il catalogo MES – For greater output power, see MES catalogue

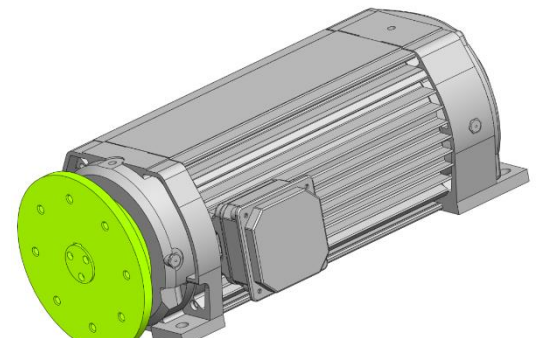
Mandrino Spindle	Servizio / Service factor S1				Servizio / Service factor S6				Poli Poles	Peso [Kg]
	Power [kW]	Power [CV]	Current [Amp@400V]	Rpm nom	Power [kW]	Power [CV]	Current [Amp@400V]	Rpm nom		
ME 145 8A	14.7	20	33.5	725	17.6	24	39.8	715	8	260
ME 145 8B	18.4	25	41.5	730	22	30	49	720	8	270
ME 145 8C	20.6	28	46	730	24.7	33.6	54	720	8	285
ME 74 42A	1.7/2.2	2.3/3	4.5/5.4	1390/2830	2/2.6	2.7/3.6	5.2/6.5	1370/2810	4/2	31
ME 74 42C	2.2/2.8	3/3.8	5.8/6.8	1400/2840	2.6/3.3	3.6/5.5	6.9/8.1	1380/2830	4/2	36
ME 74 42D	3/3.7	4/5	7.7/9	1410/2855	3.5/4.4	4.8/6	9.2/10.8	1390/2850	4/2	40
ME 74 42E	4/5.1	5.5/6.9	10.6/12.5	1410/2865	4.8/6.1	6.6/8.3	12.5/15	1390/2850	4/2	45
ME 90 42A	3.9/5.3	5.4/7.3	8.8/11.2	1415/2850	4.7/6.4	6.4/8.7	10.5/13.4	1390/2840	4/2	64
ME 90 42B	5.3/7.2	7.3/9.9	12/16	1420/2870	6.4/8.7	8.7/11.8	14.4/18.5	1400/2855	4/2	67
ME 90 42C	6.7/9.2	9.2/12.5	15/19.2	1425/2890	8.1/11	11/15	18/23	1410/2865	4/2	70
ME 105 42A	7.4/9.6	10/13	16/19.6	1435/2900	8.8/11.4	12/15.6	19.2/22.4	1420/2880	4/2	100
ME 105 42B	9.2/12	12.5/16.3	20/24.5	1435/2900	11/14.3	15/19.5	24/28	1420/2880	4/2	108
ME 105 42C	10.6/14.4	14.5/19.5	23.5/29.5	1440/2905	12.8/17.2	17.4/23.4	28/33.6	1425/2885	4/2	115
ME 105 42L	14/19	19/26	30.5/39	1440/2905	16.7/22.9	22.8/31.2	36.5/44.8	1425/2885	4/2	142
ME 125 42A	11.7/14.7	16/20	24.6/28.5	1445/2920	14.1/17.6	19.2/24	29.5/34.4	1425/2890	4/2	160
ME 125 42B	14.7/18.4	20/25	31/33.5	1450/2920	17.6/22	24/30	36.8/43	1430/2900	4/2	170
ME 125 42C	18.4/22	25/30	38.5/42.5	1455/2930	22/26.5	30/36	46/51.5	1435/2905	4/2	175
ME 125 42L	22/29.4	30/40	46.5/57	1455/2935	26.5/35.3	36/48	55.2/69	1440/2905	4/2	183
ME 105 64C	7/9.6	9.5/13	17.5/20.3	945/1440	8.4/11.5	11.4/15.6	20.6/24.5	940/1425	6/4	121
ME 105 64L	9.3/12.8	12.5/17.4	23/27	950/1445	11/15.3	15/20.9	27/32.6	940/1425	6/4	147
ME 125 64A	8.7/12	11.8/16.3	21.3/25.6	955/1460	10.4/14.4	14.2/19.6	25.6/30.4	950/1450	6/4	160
ME 125 64B	11/15	15/20.4	27/32	960/1465	13.2/18	18/24.5	32.6/38	950/1450	6/4	175
ME 125 64C	13.6/18.4	18.5/25	34.2/40.3	965/1465	16.3/22	22/30	40.2/46.3	955/1455	6/4	185
ME 125 64L	18.4/24.7	25/34	46.3/54	970/1470	22/29.5	30/40.6	54.4/62.2	960/1460	6/4	225
ME 145 64A	12.9/12.9	17.5/17.5	28.7/27.5	965/1460	15.5/15.5	21/21	34/33	955/1445	6/4	265
ME 145 64B	16.2/16.2	22/22	35.6/34.3	970/1465	19.4/19.4	24.6/24.6	42/41	960/1450	6/4	273
ME 145 64C	20.2/20.2	27.5/27.5	44/42.5	970/1465	24.3/24.3	33/33	52/51	960/1450	6/4	288

Personalizzazioni a richiesta – Special features by request

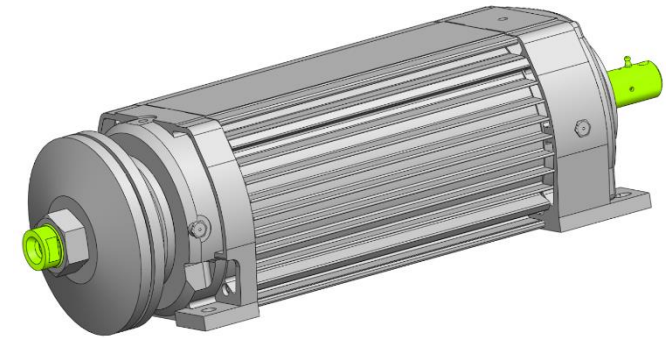
Autofrenante / Self-brake



Flangia rasata / Flat flange



Albero forato con attacco 1/2" / Bored shaft with 1/2"



Versione albero multidisco / Version for multi blade

